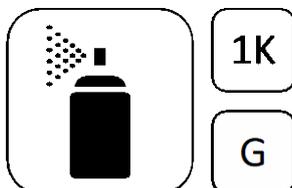


WMP 174 S

Enduit d'imprégnation à pulvériser sur les métaux



Matériau

Résine synthétique monocomposante à séchage physique

Propriétés et avantages

- Très bon agent adhésif entre les supports métalliques et les systèmes Westwood
- Facilité de mise en œuvre
- Adhérence sur tous les supports métalliques courants
- Très bon pouvoir couvrant
- Protection à long terme contre la corrosion sur le fer et l'acier
- Séchage très rapide
- La pulvérisation permet de traiter facilement les endroits difficilement accessibles
- Très bonne résistance à l'eau

Domaines d'utilisation

WMP 174 S est utilisé en enduit d'imprégnation permettant d'assurer l'adhérence entre les supports métalliques (par ex. en fer, acier, aluminium, zinc ou cuivre) et les systèmes d'étanchéité ou les revêtements épais WestWood appliqués par la suite. Il n'est pas possible de l'associer aux autres types de produits (autres enduits d'imprégnation, finitions, enduits pâteux, mortiers...).

Conditionnement

6 x Bombe aérosol de 500 ml



Teinte

Gris

Stockage

Stocker le produit dans son emballage d'origine hermétiquement fermé, dans un endroit frais, sec et à l'abri du gel. Avant ouverture, il se conserve au moins 36 mois à compter de sa date de livraison. Éviter d'exposer le récipient au rayonnement direct du soleil.

Conditions de mise en œuvre



Températures

Ce produit peut être utilisé dans les plages de température suivantes :

Produit	Plage de température en °C		
	Air	Support*	Matériau
WMP 174 S	+3 à +35	+3 à +35*	+3 à +30

* Pendant la mise en œuvre et le durcissement, la température du support doit être au moins supérieure de 3°C au point de rosée.

Humidité

L'humidité relative de l'air ne doit pas dépasser 85 %.

La surface à traiter doit être propre, sèche et exempte de glace.

WMP 174 S

Enduit d'imprégnation à pulvériser sur les métaux

Toute apparition d'humidité doit être évitée jusqu'au durcissement de la surface.

Séchage

Température	Séchage
	WMP 174 S
30°C	env. 20 min
20°C	env. 30 min
10°C	env. 40 min
3°C	env. 45 min

Quantités nécessaires

Env. 0,1 l/m²

Mise en œuvre



Application du produit :

- Bombe aérosol

Préparation du support

Le support à enduire doit être dépourvu de toute impureté, par ex. d'anciens enduits, de rouille, de graisse et d'huile. Les impuretés grossières peuvent être éliminées par moyen mécanique, par ex. à l'aide d'une ponceuse ou d'une brosse métallique. Pour les graisses et les huiles, nous recommandons d'avoir recours au nettoyant WestWood.

Traiter le support afin de le rendre légèrement rugueux avant d'appliquer l'enduit d'imprégnation. Veiller à couvrir les zones environnantes afin de les protéger du nuage de pulvérisation.

Application

Secouer la bombe pendant au moins 2 minutes avant l'application. Pulvériser ensuite l'enduit d'imprégnation sur le support à traiter en respectant une distance de 15-20 cm. Limiter la quantité utilisée, car un excès de produit aurait un effet négatif sur l'adhérence. Vous obtiendrez un résultat idéal et une protection anticorrosion efficace en appliquant une couche d'env. 30 µm. Une fois l'application terminée, retourner la bombe tête en bas et pulvériser une dernière fois afin de vider le mécanisme de pulvérisation et de le protéger de toute obstruction.

L'application des produits WestWood prévus ensuite devra s'effectuer dans un délai de 8 h. Une fois ce délai écoulé, vous devrez retraiter la surface en suivant le procédé décrit ci-dessus.

Risques et conseils de sécurité

Merci de respecter les fiches de données de sécurité correspondant aux produits utilisés.

Remarques générales

Les informations ci-dessus, en particulier celles relatives à la mise en œuvre des produits, reposent sur des travaux poussés de développement ainsi que de longues années d'expérience. Elles sont formulées en toute bonne foi. La grande diversité des contraintes et des conditions liées à chaque ouvrage nécessite toutefois que la personne chargée de la mise en œuvre contrôle et teste le produit adéquat au cas par cas. Seule la version actuelle de ce document est valable. Sous réserve de modification servant le progrès technique ou l'amélioration de nos produits.



Fiche produit

WMP 174 S

Enduit d'imprégnation à pulvériser sur les métaux