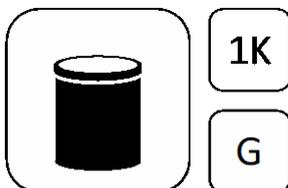


## WMP 113

### Enduit d'imprégnation pour métaux



#### Matériau

#### En bref

WMP 113 est un enduit d'imprégnation utilisé afin d'assurer l'adhérence entre les supports métalliques et les systèmes d'étanchéité ou les revêtements épais WestWood.

Enduit d'imprégnation monocomposant, contenant des solvants et à base d'acrylate

#### Propriétés et avantages

- Très bon agent adhésif entre les supports métalliques et les systèmes Westwood
- Mise en œuvre facile

#### Domaines d'utilisation

WMP 113 est utilisé en enduit d'imprégnation sur les supports métalliques (acier, aluminium, zinc, cuivre, etc.) afin d'assurer l'adhérence pour l'application des produits d'étanchéité ou des mortiers autolissants WestWood. Tous les autres produits (par ex. : primaires, finitions, enduits pâteux, mortiers) ne sont pas adaptés.

#### Conditionnement

Pot de 1 kg  
Pot de 10 kg



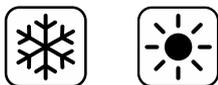
#### Teinte

Gris

#### Stockage

Stocker les produits dans leur emballage d'origine hermétiquement fermé, dans un endroit frais, sec et à l'abri du gel. Avant ouverture, ils se conservent au moins 6 mois à compter de la date de livraison. Éviter, également sur le chantier, d'exposer les récipients au rayonnement direct du soleil. Refermer hermétiquement les récipients après y avoir prélevé une partie du produit.

#### Conditions de mise en œuvre



#### Températures

Ce produit peut être utilisé dans les plages de température suivantes :

Produit	Plage de température en °C		
	Air	Support*	Matériau
WMP 113	+3 à +35	+3 à +50*	+3 à +30

\* Pendant la mise en œuvre et le durcissement, la température du support doit être au moins supérieure de 3°C au point de rosée.

#### Humidité

L'humidité relative de l'air ne doit pas dépasser 90 %.  
La surface à traiter doit être sèche et exempte de glace.  
Toute apparition d'humidité doit être évitée jusqu'au durcissement de la surface.

## WMP 113

### Enduit d'imprégnation pour métaux

#### Séchage

Température	Séchage WMP 113
30°C	au moins 1 h
20°C	au moins 2 h
10°C	au moins 3 h
3°C	au moins 4 h

#### Quantités nécessaires

0,17-0,20 kg/m<sup>2</sup>

#### Caractéristiques techniques

Densité : 1,51 g/cm<sup>3</sup>

#### Mise en œuvre



#### Appareils/outils d'application

Application du produit :

- Rouleau de finition (rouleau laine antipeluche)
- Pinceau

#### Préparation du support

Avant de commencer l'application, poncer à blanc les surfaces métalliques, puis les frotter avec un chiffon non pelucheux imbibé de nettoyant WestWood.

#### Mélange

Avant de commencer l'application, bien mélanger l'enduit d'imprégnation en le brassant ou en le secouant.



#### Application

Cet enduit d'imprégnation est appliqué de manière régulière sur le support avec un rouleau de finition. Éviter sur toute la surface, et surtout dans les coins, l'accumulation de matériau et, le cas échéant, étaler les surplus au pinceau afin d'empêcher toute variation dans l'épaisseur de la couche. L'application des produits WestWood prévus ensuite devra s'effectuer dans les 8 h. Si ce délai ne peut pas être respecté, éliminer l'enduit d'imprégnation en utilisant le nettoyant WestWood, puis effectuer une nouvelle application.

#### Nettoyage

En cas d'interruption dans le travail et une fois la mise en œuvre achevée, les outils doivent être soigneusement nettoyés avec le nettoyant WestWood dans un délai correspondant à la durée de vie en pot. Cette opération peut s'effectuer au pinceau. Attendre l'évaporation complète du nettoyant avant de réutiliser les outils. Se contenter de les plonger dans le nettoyant ne suffit pas pour empêcher le matériau de durcir.

#### Risques et conseils de sécurité

Merci de respecter les fiches de données de sécurité correspondant aux produits utilisés.



Fiche produit

## WMP 113

### Enduit d'imprégnation pour métaux

#### Remarques générales

Les informations ci-dessus, en particulier celles relatives à la mise en œuvre des produits, reposent sur des travaux poussés de développement ainsi que de longues années d'expérience. Elles sont formulées en toute bonne foi. La grande diversité des contraintes et des conditions liées à chaque ouvrage nécessite toutefois que la personne chargée de la mise en œuvre contrôle et teste le produit adéquat au cas par cas. Seule la version actuelle de ce document est valable. Sous réserve de modification servant le progrès technique ou l'amélioration de nos produits.

Version du : 01.02.2022