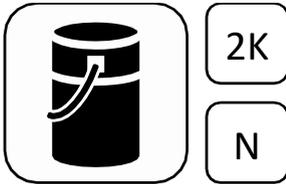


WeTraffic 497 - Rollmarkierung



Kurzbeschreibung

WeTraffic 497 ist ein innovatives Straßenmarkierungssystem. Aufgrund der speziell eingemischten Füllstoffe lässt sich das System leicht mit der Strukturwalze applizieren. Die erzeugte Struktur die einem unregelmäßigen Agglomerat nahekommt, ermöglicht den Verzicht auf den Einsatz von Griffigkeitsmitteln. Das WeTraffic 497 Markierungssystem ist auf der Rundlaufprüfanlage (BASt (RPA)) gemäß der Prüfung DIN EN 13197:2014 geprüft worden und erfüllt die Anforderungen der Verkehrsklasse P7 (4 Mio. Radüberrollungen) der Norm DIN EN 1436:2018. Das Markierungssystem kann als Typ II Markierung auf öffentlichen Straßen eingesetzt werden.

Material

2-komponentige, schnellhärtende und gefüllte Kaltplastik mit Führungskorn auf Basis von Polymethylmethacrylat (PMMA)

Eigenschaften und Vorteile



- eco2 zertifiziert
- höchst abriebfest
- höchst rutschfest
- dauerhaft witterungsbeständig (UV-, hydrolyse-, alkalibeständig)
- chloridbeständig
- Prüfzeugnis gemäß DIN EN 1436:2018 „Road marking materials – Road marking performance for road users“
- leichte und schnelle Verarbeitung
- schnelle Aushärtung

Einsatzbereiche

WeTraffic 497 wird als Straßenmarkierungssystem des Typ II auf öffentlichen Straßen eingesetzt. Unter anderem eignet sich das System für den Einsatz als Markierung für Fußgängerüberwege (Zebrastreifen).

Lieferform



Sommer:		Winter:	
15,00 kg	WeTraffic 497	15,00 kg	WeTraffic 497
<u>0,20 kg</u>	Wekat 900	<u>0,40 kg</u>	Wekat 900
15,20 kg		15,40 kg	

Farbtöne

WeTraffic 497 ist standardmäßig lieferbar in:
 RAL 1023 verkehrsgelb
 RAL 9010 verkehrsweiß
 weitere RAL-Farbtöne sind auf Anfrage erhältlich

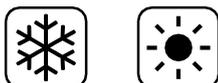
Lagerung

Die Produkte in der Originalverpackung kühl, trocken, frostfrei und luftdicht verschlossen lagern. Ungeöffnet sind sie ab Lieferdatum mind. 6 Monate haltbar. Direkte Sonnenbestrahlung der Gebinde sollte auch auf der

WeTraffic 497 - Rollmarkierung

Baustelle vermieden werden. Die Gebinde nach Teilentnahme wieder luftdicht verschließen.

Verarbeitungsbedingungen



Temperaturen

Die Verarbeitung kann innerhalb der folgenden Temperaturbereiche erfolgen.

Produkt	Temperaturbereich, in °C		
	Luft	Untergrund*	Material
WeTraffic 497	+3 bis +35	+3 bis +40*	+3 bis +30

* Die Untergrundtemperatur muss während der Verarbeitung und Aushärtung mind. 3 °C über dem Taupunkt liegen.

Feuchtigkeit

Es muss eine relative Luftfeuchtigkeit $\leq 90\%$ vorherrschen. Die zu beschichtende Oberfläche muss trocken und eisfrei sein. Bis zur Erhärtung der Oberfläche darf diese nicht feucht werden.

Reaktionszeiten und Katalysatordosierung

	WeTraffic 497 (bei 20 °C, 1,5% Weplus Katalysator)
Topfzeit	ca. 12 Min.
regenfest	ca. 30 Min.
begehrbar/überarbeitbar	ca. 45 Min.
ausgehärtet	ca. 2 Std.

Mit zunehmenden Temperaturen oder höheren Katalysatoranteilen, verkürzen sich die Reaktionszeiten und entsprechend umgekehrt. Die folgende Tabelle gibt die empfohlene Katalysatormenge an, um die Härtungsreaktion der Temperatur anzupassen.

Produkt	Untergrundtemperatur in °C; Katalysatordosierung in % Masse (Richtwerte)											
	-10	-5	+3	5	10	15	20	25	30	35	40	45
WeTraffic 497	-	-	3%	2%	2%	1,5%	1,5%	1,5%	1%	1%	1%	-

Verbräuche

Untergrund

glatt

Verbrauch

ca. 3,50 kg/m²

Nachstreumittel

Sovitec, Echostar 30 BCP (mit Prüfzeugnis)
Swarco SolidPlus 100

Verbrauch

300 g/m²
450 g/m²

Technische Daten

Dichte:

1,75 g/cm³

Produktverarbeitung

Verarbeitungsgeräte/-werkzeuge

Produktanmischung mit:

- Rührgerät mit Doppelflügelrührkopf

WeTraffic 497 - Rollmarkierung



Produktauftrag mit:
- Glättkelle

Oberflächenbearbeitung:
- Strukturwalze

Mischen

Zu Beginn den Inhalt des Eimers gründlich aufrühren.
Anschließend den Katalysator bei langsam laufendem Rührwerk zugeben und 2 Min. mischen. Dabei muss darauf geachtet werden, dass das Material an Boden und Rand des Behälters mit erfasst wird.
Bei Materialtemperaturen < 10 °C sollte 4 Min. gerührt werden, da der Katalysator länger benötigt um sich aufzulösen.

Auftrag

Das angemischte Material wird mit der Glättkelle gleichmäßig verteilt und über das Führungskorn abgezogen und mit der Strukturwalze nachgerollt.

Reinigung

Bei Arbeitsunterbrechungen oder nach Beendigung der Arbeiten, muss das Werkzeug innerhalb der Topfzeit (ca. 10 Min.) gründlich mit WestWood Reiniger gereinigt werden. Dies kann mit einem Pinsel erfolgen. Die Werkzeuge erst wieder nach vollständiger Verdunstung des Reinigers einsetzen. Eine Materialaushärtung wird nicht verhindert, wenn die Werkzeuge lediglich in den Reiniger gelegt werden.

Gefahrenhinweis und Sicherheitsratschläge

Es sind die Sicherheitsdatenblätter der verwendeten Produkte zu beachten.

Allgemeiner Hinweis

Die vorstehenden Informationen, insbesondere jene zur Anwendung der Produkte, beruhen auf umfangreichen Entwicklungsarbeiten sowie langjährigen Erfahrungen und erfolgen nach bestem Wissen. Die verschiedenartigsten Anforderungen und Bedingungen am Objekt machen jedoch eine Prüfung auf Eignung für den jeweiligen Zweck durch den Verarbeiter notwendig. Gültigkeit hat nur das Dokument in seiner neuesten Fassung. Änderungen, die dem technischen Fortschritt oder der Verbesserung unserer Produkte dienen, bleiben vorbehalten.

Stand: 20.12.2022