

WestWood Kunststofftechnik  
GmbH  
An der Wandlung 20  
  
32469 Petershagen

Unser Zeichen V4z –(EPM) 2016 1DK 10.18  
Auskunft erteilt Frau Zedler  
Telefon 02204 - 43-544  
Telefax 02204 - 43-408  
E-mail zedler@bast.de

Datum 28. April 2017, geändert am 24.  
Mai 2017

## Bestätigung über die Prüfung eines Markierungssystems auf der Rundlaufprüfanlage der BAST

**Prüfnummer: 2016 1DK 10.18**

Das Beschichtungssystem mit groben Beistoffen für dauerhafte Markierungen aus kalthärtendem Reaktivstoff (Kaltplastik) mit der oben angegebenen Prüfnummer wurde auf der Rundlaufprüfanlage der BAST nach DIN EN 13197 (Ausgabe Juli 2014) bis Verkehrsklasse P 7 (4,0 Mio. Überrollungen) geprüft und erfüllt hierfür die Mindestanforderungen der DIN EN 1436 (Ausgabe Januar 2009) bezüglich der Verschleißfestigkeit und der Griffigkeit.

- Systembezeichnung: **WestWood Wecryl 410 Strukturbelag**
- Stoffart: **1) Primer, 2) kalthärtender Reaktivstoff (Kaltplastik)**
- Stoff: **1) Wecryl 110, 2) Wecryl 410, WestWood Kunststofftechnik GmbH**
- Nassfilmdicke / Menge: **1) 573 µm, 2) 4,2 kg/m<sup>2</sup>**
- Eingemischte Beistoffe: **2) Quarzsand, Quarzwerke**
- Nachstreumittel: **1) 20 g/m<sup>2</sup>, Quarzsand SB 0,7 – 1,2 T, Amberger Kaolinwerke  
2) ohne**
- Applikationsverfahren: **Vollstrich mit strukturierter Oberfläche  
1) Fellroller, 2) Glättkelle**

Eigenschaften	Anzahl der Radüberrollungen [Mio]								
	0	0,01	0,1	0,2	0,5	1,0	2,0	3,0	4,0
Verschleißfestigkeit [%]	100	100	100	100	100	100	100	100	100
Griffigkeit [SRT-Einheiten]	60	54	54	56	55	55	53	55	53
Normfarbwert-Koordinaten	x = 0,323				y = 0,341				

Im Auftrag



(M. Zedler)

Brüderstraße 53  
51427 Bergisch Gladbach  
Postfach 10 01 50  
51401 Bergisch Gladbach  
Telefon: 0 22 04 / 43 - 0  
Telefax: 0 22 04 / 43 - 673  
Internet: www.bast.de